

EOX F9

Ref: MMA

CARACTERÍSTICAS



Gran Área Filtrante en
Tamaño Compacto



Altos Caudales



Alto Rendimiento

ESPECIFICACIONES

Medio Filtrante	Fibra de vidrio
Marco	Acero galvanizado ^[3]
Separadores	Hot melt
Espesor [mm]	48
Velocidad nominal (v_n) [m/s]	1,6
Velocidad Máxima Recomendada [m/s]	$v_n \times 1,1$
Pérdida de Carga Final Recomendada [Pa] ^[1]	210
Máxima Presión soportada [Pa] ^[2]	300
Eficiencia según EN 779	F9
Eficiencia según ISO 16890	ISO ePM1 80%
Temperatura máxima [°C]	70
Resistencia humedad relativa [%]	99

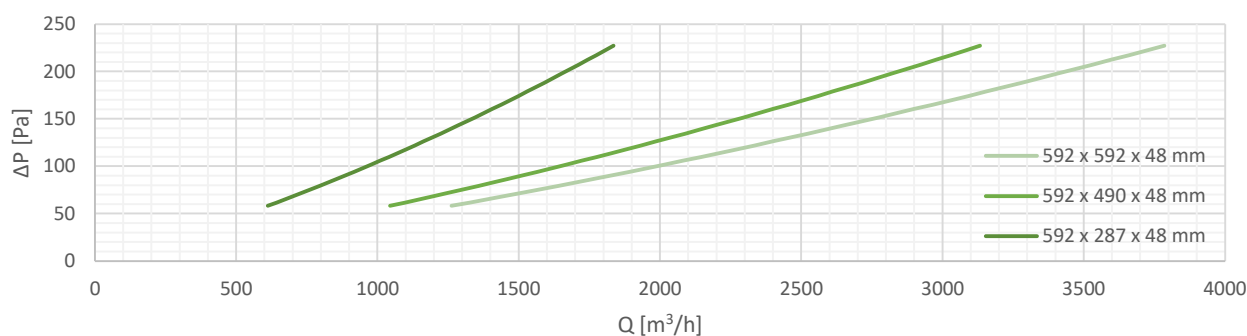


[1] Pérdida de Carga Final Recomendada para la velocidad nominal. Según EN 13053, la Pérdida de Carga Final debe ser el menor de los valores de:
- Pérdida de Carga Inicial + 100 Pa / - Pérdida de Carga Inicial x 3

[2] Pérdida de Carga Soportada por el filtro antes de rotura. Equivalente a la máxima carga de polvo del ensayo de Rendimiento Gravimétrico según la Norma ISO 16890.

Medidas [mm]	Caudal [m³/h]	Velocidad Conducto [m/s]	Pérdida Carga Inicial [Pa]	Área Filtración [m²]	Peso [Kg]
592 x 592 x 48	2200	1,8	$v_n \times 1,1$	5,9	2,5
	2000	1,6	v_n		
	1500	1,2	$v_n \times 0,75$		
592 x 490 x 48	1850	1,8	$v_n \times 1,1$	4,8	2,0
	1650	1,6	v_n		
	1250	1,2	$v_n \times 0,75$		
592 x 287 x 48	1100	1,8	$v_n \times 1,1$	2,8	1,3
	1000	1,6	v_n		
	750	1,2	$v_n \times 0,75$		

Pérdida de Carga frente a Caudal



[3] También disponible en Marco de Cartón o Marco de Plástico