

LIBELLE F9

Ref: BR

CARACTERÍSTICAS

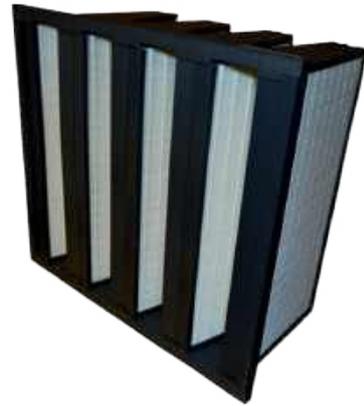

Máxima Área Filtrante

Alto Rendimiento

Baja Resistencia al Flujo de Aire

ESPECIFICACIONES

Medio Filtrante	Fibra de vidrio
Marco	Polietileno incinerable
Separadores	Hot melt
Velocidad nominal (v_n) [m/s]	2,7
Velocidad Máxima Recomendada [m/s]	$v_n \times 1,25$
Pérdida de Carga Final Recomendada [Pa] ^[1]	215
Máxima Presión soportada [Pa] ^[2]	300
Eficiencia según EN 779	F9
Eficiencia según ISO 16890	ISO ePM1 85%
Temperatura máxima [°C]	70
Resistencia humedad relativa [%]	99
Resistencia al fuego [DIN 53438]	F1



[1] Pérdida de Carga Final Recomendada para la velocidad nominal. Según EN 13053, la Pérdida de Carga Final debe ser el menor de los valores de: - Pérdida de Carga Inicial + 100 Pa / - Pérdida de Carga Inicial x 3

[2] Pérdida de Carga Soportada por el filtro antes de rotura. Equivalente a la máxima carga de polvo del ensayo de Rendimiento Gravimétrico según la Norma ISO 16890.

Medidas [mm]	Caudal [m ³ /h]	Velocidad Conducto [m/s]	Pérdida Carga Inicial [Pa]	Área Filtración [m ²]	Peso [Kg]
592 x 592 x 292	4250	3,4	$v_n \times 1,25$	115	16
	3400	2,7	v_n	90	
	2550	2,0	$v_n \times 0,75$	60	
592 x 490 x 292	3500	3,4	$v_n \times 1,25$	115	13
	2800	2,7	v_n	90	
	2100	2,0	$v_n \times 0,75$	60	
592 x 287 x 292	2050	3,4	$v_n \times 1,25$	115	8
	1650	2,7	v_n	90	
	1250	2,0	$v_n \times 0,75$	60	

Pérdida de Carga frente a Caudal

